



Material: Schamotte NS-SP 40/42

Physikalische Werte:

Spez. Gewicht:	2,55-2,62 g/cm ³
Wasseraufnahme:	1,2-1,5 %
Feuerfestigkeit:	34/35-35
Brenntemperatur:	1.350 C°
Brennanlage:	Drehrohrofen

Chemische Analyse:

SiO ₂	53,95	% (52,1-55,6)
Al ₂ O ₃	42,15	% (41-43,5)
Fe ₂ O ₃	1,25	% (1-1,5)
CaO	0,13	% (0,1-0,2)
MgO	0,18	% (0,1-0,2)
K ₂ O	0,75	% (0,7-0,8)
Na ₂ O	0,05	% (0,03-0,07)
TiO ₂	1,54	% (1,5-1,6)
Glühverlust	0,07	% (0,05-0,15)

Lieferbare Feinheiten:

DIN 70; entspricht etwa 90 Mue, in BB auf Euro-Palette

Mineralogie:

Mullit	38 %
Cristobalit	5 %
Quarz	3 %

Die angegebenen Werte sind gewissenhaft ermittelt. Es handelt sich um Richtwerte in Anlehnung an die in der Porzellanindustrie eingesetzten Rohmassen. Die tatsächlichen Werte einzelner Chargen schwanken sowohl produktions- als auch rohstoffbedingt um die Mittelwerte.

Krohenhammer März 2025