



Material: Petalit „A“ – VITROFLUX

Chemische Analyse:

| | | |
|--------------------------------|------|---|
| LiO ₂ | 4,2 | % |
| SiO ₂ | 76,8 | % |
| Al ₂ O ₃ | 16,7 | % |
| Na ₂ O | 0,5 | % |
| K ₂ O | 0,4 | % |
| MgO | 0,05 | % |
| CaO | 0,25 | % |
| Fe ₂ O ₃ | 0,03 | % |
| MnO | 0,01 | % |
| Glühverlust | 1 | % |

(1 Stunde bei 1.000 °C)

Korngrößenverteilung:

(Alpine Air Jet)

| | | | |
|---------|------|--------|--|
| | 75 | 38 | |
| > 75 µm | 3 % | 0,03 % | |
| > 38 µm | 25 % | 3 % | |

Eigenschaften:

| | | |
|------------------|---|-------------------|
| Hauptbestandteil | Petalit, α LiAl(Si ₄ O ₁₀) | |
| Härte | 6 | Moh's |
| Dichte | 2,4 | g/cm ³ |
| Schüttdichte | 0,85 | g/cm ³ |
| Stampfdichte | 1,25 | g/cm ³ |
| Feuchte | 0,3 | % |

Versandart

Lose per Silo-LKW

In 25 kg Säcken auf Einweg-Palette zu
1.200 kg inklusive Folie

In Einweg-Big-Bags zu 1.000 kg

Anwendungsbeispiele:

- keramische Massen mit geringer thermischen Ausdehnung
- Glasuren
- Glaskeramik

Die angegebenen Daten sind Richtwerte mit produktions- und lagerstättenbedingten Toleranzen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherte Eigenschaft dar. Es bleibt die Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

Krohenhammer August 2014