



## Material: Wollastonitmehl, Type FW

### Charakteristik:

sehr hochwertiger natürlicher Wollastonit aus Finnland;

### Versandart:

gesackt per LKW oder Bahn;

### Physische Eigenschaften:

Form: nadelförmig  
Länge/Diameter Verhältnis: ca. 3:1  
Spez. Gewicht: 2,94 kg/dm<sup>3</sup>  
Härte nach Mohs: 4,5  
pH-Wert: 9,9  
WAK: 6,5x10<sup>-6</sup> mm/°C  
Schmelzpunkt: 1.320 °C  
Refraktionsindex 1,63

### Chemische Analyse (typisch):

SiO <sub>2</sub>	53,0	%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,8	%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,2	%
CaO	44,0	%
MgO	0,5	%
K <sub>2</sub> O	0,2	%
Na <sub>2</sub> O	0,2	%
S	0,02	%
P	0,02	%
Feuchte	0,04	%
Glühverlust	0,89	%

### Mineralogische Zusammensetzung:

Wollastonit	85 - 90	%
Kalzit	max. 3,0	%
Quarz	max. 3,0	%
Andere Silikate	4 - 8	%

### Eigenschaften nach Güteklasse:

	FW 200	FW 325	FW 635
Schüttdichte kg/dm <sup>3</sup>	0,90	0,80	0,47
Weißgrad DIN 5033	86 mind.	88 mind.	90 mind.
Löslichkeit, gr/100 ml H <sub>2</sub> O	0,004	0,005	
Spez. Oberfläche m <sup>2</sup> /100 gr.	1,1	1,35	3,25
Ölzahl, ml/100 gr	19	20	25

### Korngrößenverteilung:

D50 Wert	17 µm	12,5 µm	3,5 µm
D99 Wert	75 µm	45 µm	11 µm

Die angegebenen Daten sind Richtwerte mit produktions- und lagerstättenbedingten Toleranzen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherte Eigenschaft dar. Es bleibt die Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.  
Krohenhammer Februar 2015