



Material: Quarzmehl, MICROSIL M

Charakteristik:

Hochreines Quarzmehl aus Quarzsand

Versandart:

Gesackt auf Euro-Paletten per LKW

Einsatzgebiete:

Glasuren, Email und Fritten, Schleifmittel, Feuerfest, Füllstoffindustrie

<u>Feinheit:</u>	M4.1 T	M6.1	M10.2
------------------	--------	------	-------

Chemische Analyse:

SiO ₂	99,8	99,8	99,70	%
Al ₂ O ₃	0,035	0,050	0,060	%
Fe ₂ O ₃	0,007	0,012	0,014	%
K ₂ O	0,002	0,01		%
CaO	0,003	0,01		%
TiO ₂	0,02	0,02	0,02	%
Glühverlust	0,06	0,08	0,12	%

Physikalische Werte:

Dichte kg/dm ³	2,65	2,65	2,65
Schüttdichte kg/dm ³	1,15	1	0,9
Spez. Oberfläche (Blaine) 2000		2500	3600
Öl Aufnahme g/100 g	14,5	16,5	17,5
Härte Mohs	7	7	7
pH Wert	7	7	7
Farbe L*	89	91	91
a*	0,95	0,98	0,74
b*	4,39	3,5	3,57
Refraktionsindex	1,55	1,55	1,55
Minolta CM 3610 D65/10°			

Kornverteilung:

> 100 µ	16 %		
> 63 µ		15 %	2 %
D10	7 µm	5 µm	4 µm
D 50	50 µm	30 µm	23 µm
D90	170 µm	95 µm	60 µm

Die angegebenen Daten sind Richtwerte mit produktions- und lagerstättenbedingten Toleranzen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherte Eigenschaft dar. Es bleibt die Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.
Krohenhammer März 2014