



## Material: Porzellanmehl DIN 80

### Charakteristik:

weißer Schamotteersatz

### Versandart:

lose und gesackt per LKW oder Bahn;  
Lieferung in Big-Bags ebenfalls möglich;

### Keramische Kenndaten:

Porosität = 0 %, da vollkommen  
dichtgebrannt; Als Schamotteersatz  
speziell auch für helle Massen und  
Glasuren bestens geeignet;

### Einsatzgebiete:

Porzellanglasuren und Massen  
Massen und Glasuren allgemein  
Elektronische Bauteile  
Sondermassen

### Lieferbare Feinheiten:

6.400 MF, 4.900 MF  
jeweils mit handelsüblichen Rückständen  
auf den angegebenen Sieben;  
diverse Körnungen

### Chemische Analyse:

SiO <sub>2</sub>	67,30	%	CAS-Nr. 14808-60-7	EC-Nr. 238-878-4
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	25,70	%	CAS-Nr. 1344-28-1	EC-Nr. 215-691-6
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,48	%	CAS-Nr. 1309-38-9	EC-Nr. 215-168-2
CaO	0,41	%	CAS-Nr. 1305-87-7	EC-Nr. 215-138-9
MgO	0,25	%	CAS-Nr. 1309-48-4	EC-Nr. 215-171-9
K <sub>2</sub> O	3,59	%	CAS-Nr. 12136-45-7	EC-Nr. 235-227-6
Na <sub>2</sub> O	0,23	%	CAS-Nr. 1313-59-3	EC-Nr. 215-208-9
TiO <sub>2</sub>	0,07	%	CAS-Nr. 13463-67-7	EC-Nr. 236-675-5
Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,089	%	CAS-Nr. 1308-38-9	EC-Nr. 215-160-9
Mn <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,076	%	CAS-Nr. 1317-34-6	EC-Nr. 215-264-4
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,073	%	CAS-Nr. 1314-56-3	EC-Nr. 215-236-1

### Physikalische Kenndaten:

Spez. Wärme 0,20 - 0,21 im Temperaturbereich  
20 - 100 °C  
Wärmeleitfähigkeit: 1,4 - 1,6 kcal./m/h/°C  
WAK = 4-4,5 x 10<sup>-6</sup>

Die angegebenen Werte sind gewissenhaft ermittelt. Es handelt sich um Richtwerte in Anlehnung an die in der Porzellanindustrie eingesetzten Rohmassen. Absolute SiC-Freiheit kann aus technischen Gründen nicht garantiert werden. Krohenhammer März 2012