



---

Material: Cohart Zac 0,2-3 mm

---

## Chemische Analyse:

<b>SiO<sup>2</sup></b>	<b>13 %</b>
<b>AlPO<sup>3</sup></b>	<b>50 %</b>
<b>Fe<sup>2</sup>O<sup>3</sup></b>	<b>0,4%</b>
<b>CaO</b>	<b>0,3%</b>
<b>MgO</b>	<b>0,3%</b>
<b>TiO<sup>2</sup></b>	<b>0,1%</b>
<b>Na<sup>2</sup>O</b>	<b>1,6%</b>
<b>ZrO<sup>2</sup></b>	<b>33,5%</b>
<b>K<sub>2</sub>O</b>	<b>0,3%</b>

**Max. Körnung: 7-12 mm**  
**Pulverdichte: 3,8-4,1 g/cm<sup>3</sup>**  
**Rohdichte: 3,45-4,0 g/cm<sup>3</sup>**  
**WAK 1.000 °C: 0,75-0,85**  
**Härte ca. 8,5 bis 9**

<b>&lt; 0,25 mm</b>	<b>0,2 %</b>
<b>0,25-0,5 mm</b>	<b>3 %</b>
<b>0,5-1 mm</b>	<b>15 %</b>
<b>2-2 mm</b>	<b>37 %</b>
<b>2-3,15 mm</b>	<b>45 %</b>
<b>&gt;3,15 mm</b>	<b>1,2 %</b>

Die angegebenen Daten sind Richtwerte mit produktions- und lagerstättenbedingten Toleranzen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherte Eigenschaft dar. Es bleibt die Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

Krohenhammer Februar 2013